



- Désinfection à l'ultraviolet basse et moyenne pression pour eau potable Trojan UVSwift/ UVSwiftSC / UV TORRENT
- Désinfection à l'ultraviolet pour eaux usées Trojan UV3000Plus/ UV3000PTP/ UV4000/ UV FIT/ UV SIGNA
- Oxydation avancée UV/H₂O₂ pour destruction des goûts et odeurs, cyanobactéries et toxines



- Systèmes d'aération à fines bulles Biolac® pour étangs facultatifs et de boues activées à aération prolongée
- Filtres à sable DynaSand® pour filtration tertiaire et déphosphatation
- Systèmes de traitement d'odeurs OHxyPhogg® par radicaux hydroxyle
- Générateurs d'hypochlorite de sodium MaximOS®
- Décanteurs à plaques inclinées Lamella®
- Dégrilleurs fins type plaques perforés AquaGuard® et type tambours rotatifs Hycor®



- Surpresseurs d'air à déplacement positif trois lobes Delta Blower Génération 5
- Soufflantes centrifuges type turbo haute vitesse
- Panneaux de contrôles pour soufflantes type turbo haute vitesse
- Compresseurs à pistons rotatifs Delta Hybrid
- Surpresseurs et pompes à vide pour biogaz
- Compresseurs à vis sans huile



- Pompes à lobes rotatifs pour boues
- Dilacérateurs et broyeurs



- Dégrilleurs fins autonettoyants type à escalier pour eaux usées
- Compacteurs à déchets et systèmes d'ensachage
- Vis de dessablage et dessableurs à vortex forcé
- Digesteurs anaérobies et systèmes de mélange
- Échangeurs de chaleur
- Stations de réception de boues de fosses septiques



- Transport pneumatique de produits chimiques secs
- Silos pour entreposage de produits secs, systèmes de manutention par super-sacs et sacs individuels
- Cônes de mouillage pour chaux ou charbon, éjecteurs flexibles pour transport de produits (chaux, charbon, etc)
- Doseurs à sec pour produits chimiques
- Convoyeurs à vis pour boues



- Chicane pour courant de densité pour décanteurs secondaires
- Goulottes et couvercles pour décanteurs
- Déversoirs et chicanes d'écume pour décanteurs



- Réacteurs biologiques séquentiels Eco Process SBR
- Diffuseurs d'air Atara et AirOmega
- Aérateurs à jet auto-aspirant Oxijet



- Rideaux flottants séparateurs pour étangs
- Rideaux – chicanes pour réservoirs d'eau potable



- Système FYNE® : Systèmes à membranes tubulaires pour petits débits (0 à 750 m³/j)
- Traitement d'eau de surface colorée et haute en COT
- Enlèvement des organismes précurseurs à la formation de sous-produits de la chloration (THM, HAA)



- Dessableurs à vortex libre Eutek
- Déversoirs d'orage à vortex libre
- Dégrilleurs pour déversoirs d'orage
- Dissipateurs d'énergie à vortex libre (Vortex Drop Shaft)



- Centrifugeuses Westfalia pour épaissement et déshydratation des boues
- Systèmes modulaires pré assemblés pour traitement des boues



Traitement des eaux usées

- Décanteurs primaires et secondaires Envirex
- Bioréacteurs à membrane (MBR)
- Recouvrement de réservoirs par balles flottantes E-Balls
- Préparation de polymères sec et liquide Polyblend

Traitement de l'eau potable

- Filtres gravitaires Aeralator pour enlèvement Fe et Mn
- Planchers filtrants monolithiques MULTICRETE
- Goulottes pour eau de lavage
- Tamis rotatifs Rex et Link Belt pour eau brute
- Charbon actif granulé et en poudre Siemens Westates



- Dégrilleurs verticaux et type caténaire pour eau potable et usée
- Dessableurs aérés conventionnels rectangulaires et longitudinaux
- Équipements de dégrillage et de contrôle pour réseaux combinés



- Pompes hydrauliques pour boues sèches
- Silos à fond vivant



- Technologies pour contrôle des odeurs et de la corrosion
- Régénération des sels de fer
- Amélioration de la production de biogaz
- Autres applications pour eau potable et usée



- Séchoirs type turbo à plateaux pour séchage des boues



- Convoyeurs à boues omnidirectionnels