



Liste des manufacturiers exclusifs pour la province de Québec - Secteur municipal



- Filtration membranaire de type immergée et sous pression. ZeeWeed® 500/ ZeeWeed® 1000/ ZeeWeed® 1500
- Bioréacteurs à membranes (BRM) ZeeWeed®
- Réacteurs à biofilm aéré sur membranes (RBMA) ZeeLung®
- Technologies avancées de digestion anaérobie Monsal
- Décantation lamellaire physico-chimique Densadeg®
- Procédé Biofiltre Biofor®
- Décanteurs à lit de boue pulsé Ultrapulsator®
- Réacteurs biologiques à garnissage (MBBR et IFAS)
- Flottateurs à air dissous Aquadaf® et Poseidon®
- Meteor®
- Planchers filtrants monolithiques Monoflor®
- Filtration biologique du fer (Ferazur®) et manganèse (Mangazur®) • Générateurs d'Ozone Ozonia



- Pressoirs rotatifs pour déshydratation des boues municipales et industrielles



- Désinfection à l'ultraviolet basse et moyenne pression pour eau potable Trojan UVSWIFT/ UVSWIFT SC/ UVTORRENT/ VIQUA
- Désinfection à l'ultraviolet pour eau usée Trojan UV3000Plus/ UV3000PTP/ UV4000/ UVFIT/ UVSIGNA
- Oxydation avancée UV/ H2O2 pour destruction goûts et odeurs, cyanobactéries et toxines
- Filtres à courroies Salsnes pour séparation et enlèvement de solides



- Surpresseurs d'air à déplacement positif trois lobes Delta Blower Génération 5
- Compresseurs à pistons rotatifs Delta Hybrid®
- Soufflantes centrifuges type turbo haute vitesse
- Surpresseurs, pompes à vide pour biogaz et compresseurs à vis sans huile



- Vannes de régulation à diaphragme Iris® pour systèmes d'aération
- Pompes Turo® type Vortex à passage intégral pour sables et liquides chargées
- Pompes à hélices pour hauts débits à faible tête de refoulement



- Dégrilleurs fins autonettoyants type escalier de 0.5 à 6 mm d'ouvertures pour eaux usées
- Compacteurs-laveurs à déchets et systèmes d'ensachage
- Dessableurs à vortex forcé et classificateurs à sable
- Stations de réception pour boues de fosses septiques
- Systèmes de mélange pour digesteurs anaérobies • Échangeurs de chaleur type tubulaire



- Traitement des odeurs par lavage physico-chimique multi-étages
- Biofiltres à média organique et inorganique
- Tours d'adsorption sur charbon actif
- Valorisation des effluents ammoniacés Recov'ammonia® et récupération d'énergie Recov'air®
- Stripage d'effluents chargés en H₂S, NH₃, CO₂, COV, etc



- Transport pneumatique de produits chimiques secs
- Silos pour entreposage de produits secs, systèmes de manutention par super-sacs et sacs individuels
- Cônes de mouillage pour transport de chaux ou charbon/ éjecteurs flexibles sans colmatage
- Doseurs à sec pour produits chimiques
- Systèmes de préparation pour polymère sec et systèmes d'activation pour polymère à émulsion
- Convoyeurs à vis et épandeurs pour boues



- Systèmes d'aération à fines bulles Biolac® pour étangs facultatifs et de boues activées à aération prolongée
- Dégrilleurs fins types AquaGuard® et Helisieve® et type à tambour rotatif Rotoshear®
- Filtres à sable continu DynaSand® pour filtration tertiaire et déphosphatation
- Épaississeurs à tambour rotatif ThickTech®



- Planchers filtrants type à profil bas et type à panneaux Phoenix®
- Systèmes de lavage à l'air et goulottes de lavage Phoenix®
- Systèmes submergés de nettoyage à l'air pour décanteurs lamellaires



- Centrifugeuses type haute vitesse pour épaissement et déshydratation des boues



- Diffuseurs à fines bulles type à disques ou à tubes avec membranes EPDM, fEPDM ou PTFE
- Diffuseurs à moyennes bulles
- Membranes de diffusion d'air pour tous les types de diffuseurs



- Dégrilleurs fins verticaux ROTAMAT®RoK4 incluant vis de convoyage et compacteur combinés pour stations de pompage
- Dégrilleurs à râtaux multiples RakeMax® avec ouvertures de 6 à 150 mm et profondeurs jusqu'à 20 m
- Laveur desable RoSF4



- Procédés avec magnétite Biomag® et Comag®
- Décanteurs primaires et secondaires TowBro®
- Filtres à disques Forty X® pour traitement tertiaire
- Systèmes d'aération par jet Jet Tech
- Mélangeurs à jet JetMix® pour boues
- Tamis rotatifs Rex et LinkBelt pour eau brute
- Charbon actif granulé Westates pour filtration biologique
- Analyseurs et contrôleurs pour dosage chimique
- Systèmes de chloration gazeuse



- Chicanes pour courant de densité simple et duplex en fibre de verre pour décanteurs secondaires
- Déversoirs et chicanes d'écume en fibre de verre
- Goulottes et couvercles en fibre de verre pour goulottes



- Pompes à lobes rotatifs pour boues et liquides visqueux
- Dilacérateurs pour boues et broyeurs pour eau usée



- Tambours rotatifs Rotosieve® autonettoyants avec perforation de 0.8 à 3.0 mm
- Presses à piston pour compactage et transport de solides



- Systèmes de mélange et d'aération
- Mélangeurs pour floculation et flashmix
- Mélangeurs et mélangeurs-aérateurs



- Dessableurs à vortex libre type HeadCell®, Grit King®, SlurryCup® et TeaCup®
- Déversoirs d'orage à vortex libre et dégrilleurs pour déversoirs d'orage
- Dissipateurs d'énergie à vortex libre (Vortex Drop Shaft)



- Gamme complète de préfiltres autonettoyants manuels, semi-automatiques et automatiques pour eau potable et usée



- Rideaux séparateurs flottants pour étangs
- Rideaux-chicanes pour réservoir d'eau potable



- Diffuseurs d'air Atara® et AirOmega®
- Aérateurs à jet auto-aspirant Oxijet



- Transmetteurs Valmet TS pour mesure en ligne de solides totaux jusqu'à 40%
- Transmetteurs Valmet DS pour mesure gravitaire de solides totaux jusqu'à 40%
- Analyseurs Valmet LS pour centrât pour solides jusqu'à 5000 mg/l



- Générateurs de nanobulles pour amélioration des capacités d'oxygénation des systèmes d'aération



- Générateurs pour hypochlorite de sodium et oxydants mixtes



- Systèmes de convoyage complet incluant convoyeurs à vis avec ou sans âme



- Pompes type à vis d'Archimède pour canal en béton ou préfabriqué avec roulement inférieur totalement fermé



- Pompes hydrauliques à pistons pour boues sèches et silos à fond vivant pour boues
- Presses à vis pour déshydratation des boues



- Systèmes de super oxygénation pour contrôle des odeurs et de la corrosion